



بررسی اثر افزودن باز و الکترولیت در رنگرزی نایلون ۶,۶ با رنگزای راکتیو منوکلروتری آزین

آتشه سلیمانی گرگانی

استادیار، گروه پژوهشی علوم و فناوری چاپ، پژوهشگاه علوم و فناوری رنگ، تهران، ایران، صندوق پستی: ۱۶۷۶۵-۶۵۴
تاریخ دریافت: ۱۳۸۸/۱۰/۱۵ تاریخ پذیرش: ۱۳۸۹/۳/۳۰ در دسترس به صورت الکترونیکی از: ۱۳۸۹/۶/۲۰

چکیده

با توجه به پایین بودن درصد رمک کشی و تثبیت رنگزاهای راکتیو آنیونی تجاری در رنگرزی نایلون ۶,۶، در این پژوهش افزودن باز و الکترولیت به صورت جداگانه و با هدف بهینه سازی رنگرزی مورد ارزیابی قرار گرفت. از آنجایی که طبق تحقیقات قبلی، رنگرزی Procion Rubine XL+ نسبت به سایر رنگزاهای راکتیو آنیونی تجاری دارای ضعیفترين خصوصيات رنگرزی بود، در مطالعه حاضر از آن به عنوان رنگرزی مورد مطالعه استفاده شد و رنگرزی با دو روش متفاوت بر روی نایلون انجام گردید. در روش اول، پس از رمک کشی رنگزا در $pH=4$ کربنات سدیم به عنوان باز به حمام رنگرزی اضافه شد و در روش دوم، الکترولیت به همراه رنگزا در $pH=4$ به حمام رنگرزی اضافه گردید و خصوصيات رنگرزی هر کدام به صورت جداگانه بررسی شد. در این بررسی مشخص شد که افزودن باز یا الکترولیت به حمام رنگرزی اثر بهینه سازی در خصوصيات رنگرزی را ندارد.

واژه های کلیدی: رنگزای راکتیو، درصد تثبیت رنگزا، نایلون ۶,۶، الکترولیت.

Investigation of Added Alkali and Electrolyte on Dyeing Nylon 6.6 by Mono-Chlortriazinyl Reactive Dye

Atasheh Soleimani-Gorgani

Department of Printing Science and Thechnology, Institute for Color Science and Technology, P.O.Box: 16765-654, Tehran, Iran

Abstract

One of the recurring problems observed with most of commercial anionic reactive dyes for dyeing nylon was the low degree of exhaustion and fixation. In this paper, a number of attempts were made to improve the fixation efficiency of an anionic reactive dye, Procion Rubine XL+, on modified nylon. This dye was selected for further study since, from the previous study, under non-optimised conditions fixation efficiency was particularly poor and therefore offered more scope for significant and readily observable improvements. The following process variables were studied; (a) effect of added alkali; dye was exhausted at pH 4 and then alkali added, (b) effect of added electrolyte, The addition of alkali and electrolyte during dyeing resulted in reduced dye fixation. J. Color Sci. Tech. 4(2010), 125-131 © Institute for Color Science and Technology.

Keywords: Reactive dyes, Fixation, Nylon 6.6, Electrolyte.

الکترون دوست واکنش‌زا مانند کلرو دی فلوئورو پرمیدین [۱۱]، بروم و اکریل آمید [۱۲]، کلرو تری‌آزین و وینیل سولفون [۱۳-۱۷] و همچنین بعضی از رنگزاهای دیسپرس [۱۸] در رنگرزی نایلون مورد بررسی قرار گرفته است.

در حال حاضر رنگزاهای راکتیو Eriofast، Stanalan [۱۹، ۲۰] از معروف‌ترین رنگزاهای راکتیو تجاری نایلون هستند. Eriofast رنگرایی بدون فلز و دارای گروه‌های سولفونیک اسید می‌باشد که برای رنگرزی نایلون به منظور به دست آوردن خصوصیت ثبات شستشویی بالا استفاده می‌شود.

در مطالعات گذشته، قبل از سنتز رنگزاهای راکتیو جدید مورد استفاده در رنگرزی نایلون اثر ساختاری رنگزاهای راکتیو تجاری در رنگرزی نایلون برسی شده است و در نتیجه بهترین pH برای رنگرزی نایلون^{۶,۷} اصلاح شده (Tactal Coloursafe) با رنگزاهای راکتیو آبیونی استفاده شده، در محدوده ۴ می‌باشد [۱۶، ۱۷] اما آنجایی که درصد رمکشی و تثبیت رنگرا در رنگرزی نایلون^{۶,۷} توسط رنگزاهای راکتیو تجاری آبیونی در حد بالا نبوده است سعی در سنتز رنگزاهای راکتیو کاتیونی شده است که در محیط رنگرزی بازی دارای بالاترین درصد رمکشی و تثبیت رنگرا بر روی نایلون^{۶,۷} باشند [۲۱].

در این پژوهش با بررسی دو روش مختلف رنگرزی نایلون^{۶,۷} سعی در به دست آوردن مقادیر مطلوب درصد رمکشی و تثبیت رنگرا با استفاده از یک رنگزای راکتیو آبیونی، با ضعیفترین خصوصیات رنگرزی در مقایسه با سایر رنگزاهای آبیونی، شده است.

از آنجایی که رنگزاهای راکتیو دارای گروه کلرو تری‌آزین، توانایی ایجاد واکنش کووالانسی از طریق جاشینی هسته دوستی (S_N2) با گروه‌های آبیونی نایلون را دارند، این واکنش در شرایطی که گروه‌های آبیونی نایلون پروتونه نشده و به صورت هسته دوست باشند به بهترین وجه انجام می‌شود. با توجه به این امر که pH محیط رنگرزی بر غلظت گروه‌های هسته دوست آبیونی موجود در نایلون تأثیر دارد، انتظار می‌رود با تغییر pH محیط رنگرزی توسط اضافه کردن باز به حمام رنگرزی، خصوصیات رنگرزی از جمله درصد رمکشی و تثبیت رنگرا بر روی نایلون دستخوش تغییر شود. با این پیش فرض، با رمکشی رنگرا در pH=۴ و سپس اضافه نمودن باز به حمام رنگرزی، اثر افزودن باز در حین رنگرزی نایلون بر درصد رمکشی و تثبیت رنگرا بررسی می‌شود.

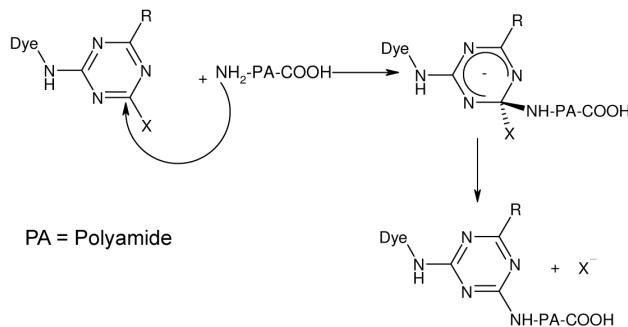
همچنین می‌دانیم که در رنگرزی نایلون با رنگزاهای راکتیو آبیونی در pH=۴ گروه‌های سولفونیک رنگرا (Dye-SO₃⁻) با گروه‌های آبیونی پروتونه شده نایلون (PA-NH₃⁺) پیوند یونی برقرار می‌کند و انتظار می‌رود با افزودن الکتروولیت به عنوان یک بخش یونی به حمام رنگرزی پیوند یونی بین رنگرا و نایلون متأثر گردد. لذا با افزودن الکتروولیت به حمام رنگرزی به بررسی تأثیر الکتروولیت بر خصوصیات رنگرزی نایلون از جمله مقادیر درصد رمکشی و تثبیت رنگرا پرداخته شده است.

۱- مقدمه

گروه‌های آبیونی موجود در ساختمان نایلون، توانایی تشکیل پیوند با رنگزاهای آبیونی از قبیل رنگزاهای اسیدی، مستقیم و راکتیو را دارند. در بین این رنگزاهای رنگرزی نایلون با رنگزاهای کمپلکس فلزی اسیدی [۱] ثبات شستشویی^۱ بالاتری را نسبت به سایر رنگزاهای همراه دارد ولی متأسفانه هنوز ثبات شستشویی مطلوب را ایجاد نمی‌کند و برای حصول ثبات شستشویی دلخواه انجام یک سری عملیات تکمیلی ضروری می‌باشد.

در اواسط دهه پنجاه رتی^۲ و استفن^۳ [۲-۵] از رنگرایی که دارای گروه دی کلرو تری‌آزین بود در رنگرزی سلولز استفاده کردند و نتیجه گرفتند که گروه دی کلرو تری‌آزین رنگزا با سلولز پیوند کووالانسی تشکیل می‌دهد که باعث ثبات شستشویی بالا در سلولز رنگرزی شده می‌شود.

رنگزاهای راکتیو دارای ساختاری شبیه رنگزاهای اسیدی هستند، با این تفاوت که رنگزاهای راکتیو دارای گروه‌های واکنش‌زا با توانایی انجام واکنش با گروه‌های الکترون دوست لیف می‌باشند و به همین دلیل این رنگزاهای رنگرزی را واکنش‌پذیر یا راکتیو می‌نامند (شکل ۱).



شکل ۱: واکنش رنگزاهای راکتیو با گروه‌های الکترون دوست لیف.

تحقیقات انجام شده بر روی رنگزاهای راکتیو، بیشتر در زمینه ساختمان و کاربرد آنها بر روی الیاف سلولزی بوده [۷، ۸] و توجه کمتری به رنگرزی پارچه‌های پلی‌آمیدی با رنگزاهای راکتیو شده است [۸]. تنها در مطالعات محدودی توانایی تشکیل پیوند کووالانسی بین رنگزاهای راکتیو سلولزی و گروه‌های آبیونی نایلون در محیط اسیدی و دمای جوش (۹۸ °C) و بدون عملیات تکمیلی قلیایی، بررسی شده است [۹، ۱۰].

در تحقیقات قبلی، برخی رنگزاهای راکتیو سلولزی دارای گروه

1- Wash-fastness

2- Rattee

3- Stephen

بررسی مقدار جذب رنگزا بر روی پارچه توسط مقدار K/S که تخمینی از میزان رنگرزی رمک کشی شده توسط پارچه می‌باشد و به کمک رابطه ۱ [۱۸-۲۱] به دست می‌آید. مقدار انعکاس (R) نایلون رنگ شده توسط دستگاه اسپکتروومتر مدل Datacolor Spectraflash 600 دارای لامپ D65 با هندسه 8° در محدوده ۳۶۰-۷۰۰ نانومتر با فواصل ۵ نانومتری در چهار مرحله و در قسمت‌های مختلف نایلون رنگ شده اندازه‌گیری شد.

$$\frac{K}{S} = \frac{(1-R)^2}{2R} \quad (1)$$

مقدار درصد رمک کشی رنگزا (%) در نایلون به کمک روش‌های دستگاهی اندازه‌گیری شد. مقدار جذب هر کدام از محلول‌های رنگی ساخته شده در λ_{max} قبل و بعد از رنگرزی توسط اسپکتروفوتومتری UV/Visible مدل Philip 8720PU اندازه‌گیری شد و درصد رمک کشی رنگزا توسط رابطه ۲ که در آن A_0 و A_1 به ترتیب نشان دهنده جذب محلول رنگی قبل و بعد از رنگرزی می‌باشند محاسبه گردید [۱۸-۲۱].

$$\%E = \frac{(A_0 - A_1)}{A_0} \times 100 \quad (2)$$

در رنگرزی نایلون با رنگرهای راکتیو، فقط قسمتی از رنگرهای جذب شده در نایلون با گروه‌های آمینی نایلون پیوند کووالانسی برقرار می‌کنند و بقیه رنگرهای فقط توسط پیوندهای یونی و واندروالسی جذب پارچه می‌شوند. برای مشخص شدن درصد رنگرهایی که با لیف پیوند کووالانسی ایجاد نموده است، ۱ گرم نایلون رنگ شده در ۱۵۰ سانتیمتر مکعب محلول پیریدین در آب (٪/۲۰) قرار داده و تحت تقطیر برگشتی به دمای جوش رسانیده شد. این فرآیند تازمانی که دیگر رنگرایی از پارچه رنگرزی شده خارج نشود ادامه یافت (در حدود ۳ ساعت). در انتهای پارچه توسط آب روان کاملاً شسته شده و در دمای محیط خشک شد. درصد رنگرهای جذب شده^۳ که بر روی نایلون ثابت شده است توسط رابطه ۳ [۹-۱۴] اندازه‌گیری می‌شود. در رابطه ۳، $(K/S)_1$ و $(K/S)_2$ به ترتیب مقدار قدرت رنگزا قبل و بعد از شستشو با محلول پیریدین می‌باشند.

$$\%F = \frac{\left(\frac{K}{S}\right)_2 - \left(\frac{K}{S}\right)_1}{\left(\frac{K}{S}\right)_1} \times 100 \quad (3)$$

۲- بخش تجربی

۲-۱- مواد

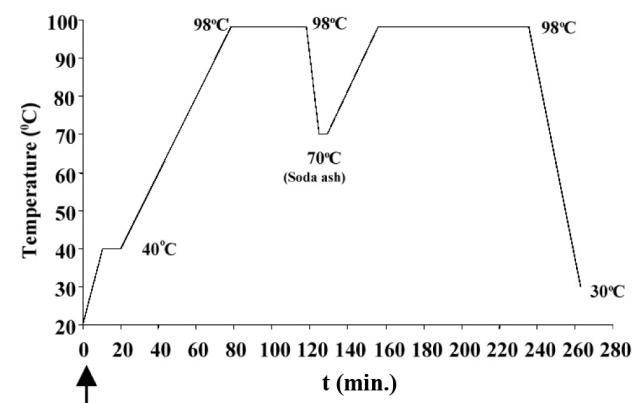
پارچه نایلونی ۶۶ اصلاح شده محصول کارخانه دوبونت^۱ انگلستان و رنگرزی راکتیو تجاری سلولزی Procion Rubine XL+ که مشخصات آن در جدول ۱ آمده است، مورد استفاده قرار گرفت.

جدول ۱: مشخصات رنگرزی تجاری مصرف شده برای رنگرزی نایلون.

| شرکت رنگزا | تعداد گروه‌های سولفونیک | نوع | تعداد گروه‌های راکتیو | تولیدکننده | |
|--------------------------|-------------------------------|------------------|-----------------------------|------------|--------|
| | | | | اسید | راکتیو |
| Procion Rubine XL+ | ۹ | MCT ^۲ | ۳ | DyStar | |

۲-۲- روش کار

رنگرزی نمونه‌ها با ۵ گرم از پارچه نایلون ۶۶ اصلاح شده (Tactal Coloursafe) در L:R ۲۰:۱ توسط ماشین رنگرزی مدل Mathis دارای کپسول‌هایی با ظرفیت ۲۰۰ سانتیمتر مکعب به ترتیب در حضور نمک طبق منحنی ذکر شده در مقالات قبلی [۲۱، ۲۰، ۱۷، ۱۶] و باز به طور جداگانه طبق منحنی نشان داده شده در شکل ۲ رنگ شدند. در انتهای رنگرزی نایلون رنگ شده توسط آب سرد به مدت ۵ دقیقه شسته شده و سپس در دمای محیط خشک شد.



شکل ۲: روش رنگرزی برای رنگرزی راکتیو تجاری در حضور باز.

3- Exhaustion
4- Fixation

1- Du Pont
2- MonoChloroTriazine

Mol.In رنگزا (مقدار گرمی از رنگزا که دارای یک مول رنگزای خالص است) توسط رابطه ۶ به دست می‌آید [۲۵-۲۲].

$$MI = \frac{mass \times Hf \times 100000}{Tf \times Vol} \quad (6)$$

که در آن، Mass: مقدار گرم مصرفی از رنگزای سنتز شده برای تیتراسیون است. Hf: فاکتور هیدروژنی: مقدار هیدروژن مصرفی برای احیا کردن گروههای آزو و نیترو موجود در رنگزا که هر کدام به ترتیب ۴ و ۶ است می‌باشد. Tf: فاکتور تیتراسیون: مقدار آن کمتر از یک است که توسط تیتراسیون کلرید تیتانیم (III) با یک رنگزای استاندارد که مقدار Mol.In آن معلوم باشد به دست می‌آید. Vol(ml): حجم مورد نیاز کلرید تیتانیم (III) برای احیا کردن محلول رنگی است. از آنجایی که کلرید تیتانیم سریعاً در محیط اکسیژنی اکسید می‌شود، تیتراسیون باید در لوله‌های بسته و محیط خنثی (گاز آرگون) انجام شود. پس از انجام هر تیتراسیون فاکتور تیتراسیون اندازه‌گیری می‌شود. پایان تیتراسیون توسط بی‌رنگ شدن محلول رنگی مشخص می‌گردد و از مقدار Mol.In به دست آمده درصد خلوص رنگزا توسط رابطه ۷ به دست می‌آید [۲۵-۲۲].

$$EA = \frac{\text{MolecularWeight}}{MI} \times 100\% \quad (7)$$

1- Build-Up
2- Effective Agent

در واقع درصد کل رنگزای تشییت شده بر روی پارچه (%) با در نظر گرفتن مقدار درصد رمکشی و تشییت رنگزا در پارچه توسط رابطه ۴ محاسبه می‌شود [۲۱-۱۵].

$$\%T = \frac{\%F \times \%E}{100} \quad (4)$$

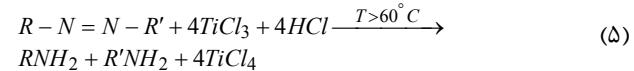
۳- نتایج و بحث

۳-۱- خصوصیات رنگزای رنگزا

ابتدا به بررسی خصوصیت رنگزای رنگزا بر روی نایلون پرداخته شد. نایلون در غلظت‌های متفاوت رنگرا توسط روشی که در مقالات قبلی [۱۷-۲۱] نشان داده شده بدون افزودن باز و یا الکتروولیت رنگ شد. مقادیر %E، K/S و %T رنگزا در pH=۴ در جدول شماره ۲ نشان داده شده است.

با توجه به اینکه رنگزای تجاری استفاده شده، غیر از مواد رنگزا دارای ترکیبات متفاوت دیگری جهت بهبود رنگزای می‌باشند و برای اینکه نتیجه‌گیری از مقادیر %T، %F، %E، K/S به دست آمده از آزمایشات قابل مقایسه باشند، درصد خلوص رنگزای استفاده شده توسط تیتراسیون با کلرید تیتانیم (III) اندازه‌گیری شد.

در این روش در محیط اسیدی گروههای آزوی رنگزا توسط کلرید تیتانیم (III) احیا می‌شوند و محلول رنگی بی‌رنگ می‌شود (رابطه ۵).



جدول ۲: مقادیر %E، K/S، %T و %F رنگزای مصرف شده سه عاملی در pH=۴ [۱۶].

| مواد | درصد رنگزا* (o.m.f)* | ۰,۰۵ | ۰,۱ | ۰,۲ | ۰,۵ | ۰,۸ | ۱ | ۱,۵ |
|--------------------|----------------------|------|------|-----|------|------|-----|-----|
| (K/S) ₁ | ۰,۸۵ | ۱,۶۷ | ۲,۳۹ | ۵ | ۶,۵ | ۷,۶ | ۸,۹ | |
| (K/S) ₂ | ۰,۶۲ | ۰,۹ | ۱,۶ | ۳,۲ | ۴,۲۶ | ۴,۷۵ | ۵,۴ | |
| Procion Rubine XL+ | | | | | | | | |
| %E | ۱۰۰ | ۱۰۰ | ۷۳,۵ | ۶۰ | ۵۰ | ۴۸ | ۴۶ | |
| %T | ۷۲,۹ | ۵۴ | ۵۰ | ۳۹ | ۳۲ | ۳۰ | ۲۲ | |

* On mass of fabric

بستگی به pH محیط رنگرزی دارد. بنابراین انتظار می‌رود با اضافه کردن باز به حمام رنگرزی و در نتیجه تغییر pH محیط رنگرزی درصد رمکشی و تثبیت رنگزا بر روی نایلون نیز دستخوش تغییر شود، به همین خاطر اثر افزودن کربنات سدیم در حین رنگرزی نایلون بر روی مقادیر درصد رمکشی و تثبیت رنگزا بررسی شد.

نایلون ۵ گرمی توسط رنگزای قرمز راکتیو تجاری آنیونی Procion Rubine XL+ در هفت عمق رنگی ۱-٪۰،۰۵-٪۰،۰۱-٪۰،۰۵-٪۰،۰۸-٪۰،۰۵-٪۰،۰۲-٪۰،۰۱-٪۰،۰۱ طبق منحنی شکل ۲ رنگرزی شد. در ابتدای رنگرزی pH محیط رنگرزی در حدود ۴ بوده و پس از رساندن دما به ۹۸ °C و نگهداری حمام رنگرزی در آن دما به مدت ۴۰ دقیقه، کربنات سدیم به عنوان باز به حمام رنگرزی افزوده شد و دمای رنگرزی به ۷۰ °C پایین آورده شد و سپس دما را مجدداً به ۹۸ °C افزایش دادیم و رنگرزی طبق شکل ۲ ادامه یافت. جدول ۴ مقادیر Procion Rubine XL+ در حضور و فقدان کربنات سدیم را نشان می‌دهد.

طبق جدول ۴ و شکل ۳، با افزودن کربنات سدیم به حمام رنگرزی و افزایش pH محیط (در حدود ۱۰)، مقادیر درصد رمکشی رنگزا کاهش می‌یابد. در pH=۴ رنگزای راکتیو آنیونی با گروههای آمینی پروتونه شده نایلون پیوند یونی برقرار می‌کند و از آنجایی که در محیط اسیدی گروههای آمینی نایلون به حالت تعادل می‌باشند (رابطه ۹) همیشه مقداری آمین پروتونه نشده جهت ایجاد واکنش کووالانس بین نایلون و رنگزا موجود خواهد بود.

نتایج به دست آمده از تیتراسیون محلول رنگی با تیتانیم (III) کلراید در جدول شماره ۳ نشان داده شده است.

جدول ۳: مقدار درصد خلوص و Mol.In رنگزاهای یک، دو و سه عاملی.

| درصد خلوص | وزن مولکولی رنگزا | Mol.In (MI) | (gr) |
|--------------------|-------------------|-------------|------|
| Procion Rubine XL+ | ۲۳۴۱ | ۳۳۴۷ | ۷۰ |

مقدار مولاریته رنگزا بر روی پارچه را با استفاده از درصد خلوص رنگزای مصرفی و رابطه ۸ می‌توان تعیین نمود. با توجه به چند عاملی بودن رنگزای مورد آزمایش مقدار غلظت رنگزای مورد نظر با میلی‌اکی‌والان بیان می‌شود [۱۶].

Number of milli moles of dyes =

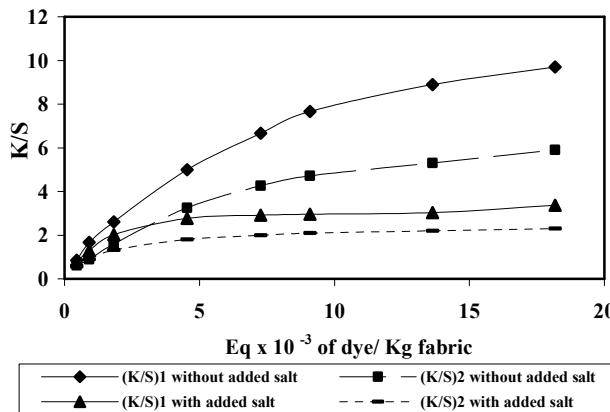
$$\frac{\text{Weight in gram of dye}}{\text{Mol. In}} \times 1000 \quad (8)$$

۲-۲- اثر باز بر روی رنگرزی

رنگزاهای راکتیو که دارای گروه کلروتری‌آزین می‌باشند، توانایی ایجاد واکنش کووالانسی از طریق جانشینی هسته دوستی (S_N2) با گروههای آمینی نایلون را دارند. این مکانیسم در شرایطی که گروههای آمینی نایلون پروتونه نشده و به صورت هسته دوست باشند به بهترین وجه انجام می‌شود. غلظت گروههای هسته دوست آمینی موجود در نایلون

جدول ۴: مقادیر %T و %E رنگزای (K/S)_۱، (K/S)_۲ در حضور و فقدان کربنات سدیم.

| مواد | (0.m.f) | درصد رنگزا | ۰,۰۵ | ۰,۱ | ۰,۲ | ۰,۵ | ۰,۸ | ۱ | ۱,۵ |
|-----------------------------------------------------|--------------------|------------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Procion Rubine XL+ | (K/S) ₁ | ۰,۸۵ | ۱,۶۷ | ۲,۳۹ | ۵ | ۶,۵ | ۷,۶ | ۸,۹ | |
| | (K/S) ₂ | ۰,۶۲ | ۰,۹ | ۱,۶ | ۳,۲ | ۴,۲۶ | ۴,۷۵ | ۵,۴ | |
| | %E | ۱۰۰ | ۱۰۰ | ۷۳,۵ | ۶۰ | ۵۰ | ۴۸ | ۳۶ | |
| | %T | ۷۲,۹ | ۵۴ | ۵۰ | ۳۹ | ۳۲ | ۳۰ | ۲۲ | |
| کربنات سدیم(g/l) | | ۱۰ | ۱۰ | ۱۰ | ۱۰ | ۱۵ | ۱۵ | ۱۵ | |
| Procion Rubine XL ⁺ همراه با کربنات سدیم | (K/S) ₁ | ۰,۷ | ۱,۳۴ | ۲,۰ | ۳,۲۱ | ۴,۲ | ۴,۸۱ | ۶ | |
| | (K/S) ₂ | ۰,۶ | ۰,۸۸ | ۱,۳۲ | ۲,۹۱ | ۳,۸ | ۴,۴۷ | ۵,۳۵ | |
| | %E | ۸۲ | ۷۸ | ۶۱ | ۳۹ | ۳۲ | ۲۹ | ۲۳ | |
| | %T | ۷۰ | ۵۱ | ۴۰,۲ | ۳۵ | ۲۹ | ۲۷ | ۲۰ | |

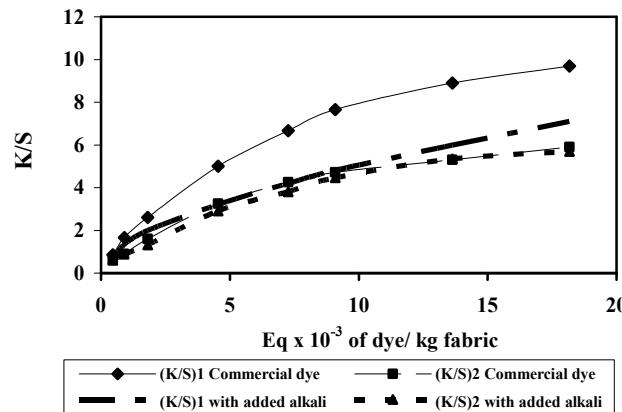


شکل ۴: مقادیر (K/S) برای رنگرایی Procion Rubine XL+ در حضور و فقدان کلرید سدیم.

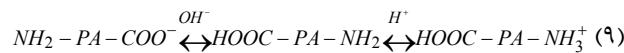
رنگرزی سلولز رنگرزی شد. بدین ترتیب که الکتروولیت در ابتدای رنگرزی همراه با رنگزا و بافر به حمام رنگرزی افزوده گردید. جدول ۵ مقادیر (K/S)، (%E) و (%T) در هفت عمق رنگرایی Procion Rubine XL+ در حضور و فقدان الکتروولیت را نشان می‌دهد با توجه به نتایج جدول ۵ و شکل ۴، درصد رمکشی و درصد تشییت رنگزا بر روی نایلون با افزایش مقدار الکتروولیت کاهش پیدا کرده است. این کاهش ممکن است به دلیل رقابت موجود بین قسمت آئیونی الکتروولیت با قسمت آئیونی رنگزا برای تشکیل پیوند یونی با گروههای آمینی پروتونه شده نایلون باشد. از آنجاییکه جرم مولکولی الکتروولیت کمتر از جرم مولکولی گروه رنگزا می‌باشد، الکتروولیت به راحتی با قسمت‌های آمینی پروتونه شده نایلون پیوند یونی برقرار می‌کند و باعث کاهش درصد رمکشی رنگزا در رنگرزی نایلون می‌شود.

۴- نتیجه‌گیری

با افزودن کربنات سدیم به حمام رنگرزی و افزایش pH محیط مقدار درصد رمکشی رنگزا به دلیل ایجاد دافعه الکترواستاتیکی بین گروههای آئیونی پارچه (PA-COO⁻) با گروههای آئیونی رنگزا (SO₃⁻) کاهش می‌یابد. این دافعه الکترواستاتیکی از نزدیک شدن رنگزا به پارچه و ایجاد پیوند کووالانسی گروههای هسته دوست آمینی پارچه (NH₂) با گروههای الکترون دوست واکنش‌زای رنگزا جلوگیری می‌کند. با افزایش مقدار الکتروولیت، درصد رمکشی و درصد تشییت رنگزا بر روی نایلون کاهش می‌یابد. این کاهش به دلیل رقابت بین قسمت آئیونی الکتروولیت با قسمت آئیونی رنگزا برای تشکیل پیوند یونی با گروههای آمینی پروتونه شده نایلون می‌باشد که به علت جرم مولکولی کمتر الکتروولیت نسبت به گروه رنگزا، در این رقابت الکتروولیت به میزان بیشتری با گروههای آمینی پروتونه شده نایلون پیوند یونی برقرار خواهد کرد.



شکل ۵: مقادیر (K/S) برای رنگرایی Procion Rubine XL+ در حضور و فقدان کربنات سدیم.



در pH بازی با وجود اینکه غلظت گروههای هسته دوست آمینی نایلون که توانایی واکنش با رنگرهای راکتیو را دارند بیشتر است ولی آئیونی بودن نایلون در این pH سبب ایجاد دافعه الکترواستاتیکی بین گروههای آئیونی پارچه (PA-COO⁻) با گروههای آئیونی رنگزا (SO₃⁻) می‌شود. این دافعه الکترواستاتیکی از نزدیک شدن رنگزا به پارچه و ایجاد پیوند کووالانسی گروههای هسته دوست آمینی پارچه (NH₂) با گروههای الکترون دوست واکنش‌زای رنگزا جلوگیری می‌کند. مطابق نتایج جدول ۴ مقادیر درصد تشییت رنگزا (%T) بر روی نایلون در حضور و فقدان باز بسیار مشابه است. درصد رمکشی رنگزا (%E) در حضور باز کاهش پیدا می‌کند که می‌توان این کاهش را به وجود دافعه الکترواستاتیکی بین رنگزا و نایلون توجیه نمود.

۳-۳- اثر الکتروولیت بر روی رنگرزی

همان‌طور که در رابطه ۹ نشان داده شده است در رنگرزی نایلون با رنگرهای راکتیو آئیونی در pH=۴ گروههای سولفونیک رنگزا (Dye-SO₃⁻) با گروههای آمینی پروتونه شده نایلون (PA-NH₃⁺) پیوند یونی برقرار می‌کند. به نحوی که انتظار می‌رود با افزودن الکتروولیت به عنوان یک بخش یونی به حمام رنگرزی پیوند یونی بین رنگزا و نایلون متأثر گردد. بنابراین اثر افزودن الکتروولیت به حمام رنگرزی در رنگرزی نایلون بر روی مقادیر درصد رمکشی و تشییت رنگزا بررسی شد. نایلون ۵ گرمی توسط رنگرای قرمز راکتیو تجاری آئیونی Procion Rubine XL+ در هفت عمق رنگی ۰.۵٪-۰.۲٪-۰.۱٪-۰.۰۵٪-۰.۰۲٪-۰.۰۱٪ با R:L=۱:۲۰ طبق روشی که در مقالات قبلی [۱۶، ۱۷، ۲۱] نشان داده شده در حضور الکتروولیت (کلرید سدیم) به مقدار ۱۰ تا ۱۰ g (مقادیر ارائه شده توسط شرکت DyStar برای

جدول ۵. مقادیر %T و %E در حضور و فقدان الکتروولیت کلرید سدیم، Procion Rubine XL+ در رنگرزی نایلون ۶,۶ با ...

| مواد | (o.m.f) | درصد رنگزا | | | | | | |
|--------------------------------|---------------------|------------|------|------|------|------|------|------|
| | | ۰,۰۵ | ۰,۱ | ۰,۲ | ۰,۵ | ۰,۸ | ۱ | ۱,۵ |
| Procion Rubine XL+ | (K/S) ₁ | ۰,۸۵ | ۱,۶۷ | ۲,۳۹ | ۵ | ۶,۵ | ۷,۶ | ۸,۹ |
| | (K/S) ₂ | ۰,۶۲ | ۰,۹ | ۱,۶ | ۳,۲ | ۴,۲۶ | ۴,۷۵ | ۵,۴ |
| | %E | ۱۰۰ | ۱۰۰ | ۷۳,۵ | ۶۰ | ۵۰ | ۴۸ | ۳۶ |
| | %T | ۷۲,۹ | ۵۴ | ۵۰ | ۳۹ | ۳۲ | ۳۰ | ۲۲ |
| الکتروولیت (g/l) | | ۱۰ | ۱۰ | ۲۰ | ۳۰ | ۴۵ | ۶۰ | ۶۰ |
| | (K/S) ₁ | ۰,۷۷ | ۱,۲۹ | ۲,۰۲ | ۲,۷۷ | ۲,۹۱ | ۲,۹۶ | ۳,۰۳ |
| | (K/S) ₂ | ۰,۶ | ۰,۹ | ۱,۳۲ | ۱,۸ | ۲ | ۲,۱ | ۲,۲۰ |
| | همراه با الکتروولیت | ۹۰ | ۷۷ | ۶۰ | ۳۳ | ۲۲ | ۱۸ | ۱۲,۵ |
| Procion Rubine XL ⁺ | %E | ۷۰,۱ | ۵۴ | ۳۹ | ۲۱,۴ | ۱۵ | ۱۳ | ۹ |
| | %T | ۷۰,۱ | ۵۴ | ۳۹ | ۲۱,۴ | ۱۵ | ۱۳ | ۹ |

۵- مراجع

- S. M. Burkinshaw, Chemical principle of synthetic fibre dyeing. Chapman & Hall, Inc.; London.1995.
- W. E. Stephen, New monoazo dyestuffs derived from cyanuric chloride, GB Pat. 785120, 1957.
- W. E. Stephen, New monoazo dyestuffs derived from cyanuric chloride, GB Pat. 785222, 1957.
- I. Rattee, Colouring cellulosic textile, GB Pat. 797946, 1958.
- I. Rattee, Colouring cellulosic textile, GB Pat. 798121, 1958.
- C. V. Stead, Colorants and auxiliaries. Society of Dyers and Colourist. Bradford. 1990.
- M. R. Fox, H. H. Summer, The dyeing of cellulosic fibers. Dyers Company Publication Trust. Bradford.1986.
- A. H. M. Renfrew, Reactive dyes for textile fibres. Society of Dyers and Colourists., Bradford. 1999.
- P. Ginns, K. Silkstone, The dyeing of synthetic-polymer and acetate fibers. The Dyers Company Publications Trust. 1979.
- D. M. Lewis, Wool dyeing. Society of Dyers and Colourists. Bradford. 1992.
- S. M. Burkinshaw, K. Grandhi, The dyeing of conventional decitex and microfibre nylon 6,6 with reactive dyes-I Chlorodifluoropyrimidinyl dyes. *Dyes Pigm.* 32(1996), 101-127.
- S. M. Burkinshaw, K. Grandhi, The dyeing of conventional decitex and microfibre nylon 6,6 with reactive dyes-2- α -bromoacrylamido dyes. *Dyes Pigm.* 33 (1997), 259-280.
- S. M. Brkinshaw, A. E. Wills, The dyeing of conventional and microfibre nylon 6,6 with reactive dyes-3 Vinyl sulphone and chlorotriazine dyes. *Dyes Pigm.* 34(1997), 243-253.
- S. M. Burkinshaw, S. Young-A, M. J. Bide, The application of hetero bi-functional reactive dyes to nylon 6, 6: process modifications to achieve high efficiencies. *Dyes Pigm.* 48 (2001), 245-251.
- D. M. Lewis, Y. C. Ho, Improved fixation of dyes on polyamide fibres. Part 2: Use of the reactive crosslinking agent, 2-chloro-4-, 6-di(aminobenzene-4'-sumphatoethyl sulphone)-s-triazine(XLC). *Dyes Pigm.* 28(1995), 237-259.
- A. Soleimani-Gorgani, J. A. Taylor, Dyeing of nylon with reactive dyes. Part 1. The effect of changes in dye structure on dyeing of nylon with reactive dyes. *Dyes Pigm.* 68(2006), 109-117.
- A. Soleimani-Gorgani, J. A. Taylor, Dyeing of nylon with reactive dyes. Part 2. The effect of changes in level of dye sulphonation on the dyeing of nylon with reactive dyes. *Dyes Pigm.* 68(2006),119-127.
- S. M. Burkinshaw, G. W. Collins, The dyeing of conventional and microfibre nylon 6,6 with reactive disperse dyes. *Dyes Pigm.* 25(1994), 31-48.
- W. H. Russ, M. Elliott, Dyeing preparations of fiber-reactive dyes, US Pat. 5803930,1998.
- <http://www.ptj.com.pk/Web%202004/04-2004/ciba.html>
- A. Soleimani-Gorgani, J. A. Taylor, Dyeing of nylon with reactive dyes: Part 3. Cationic reactive dyes for nylon. *Dyes Pigm.* 76(2008), 610-623.
- E. Knecht, E. Hibbert, New reduction methods in volumetric analysis. Longmans, Green and Co.; London.1925.
- C. H. Giles, J. Grezek, A review of methods of purifying and analyzing water-soluble dyes. *Text. Res. J.* 32(1962), 506-515.
- K. Venkataraman, The chemistry of synthetic dyes, vol. II. Academic Press Inc., New York. 1952, 1345.
- H-S. Chen, D. A. S. Phillips, J. A. Taylor, The estimation, with titanium (III) chloride, of azo dyes containing a 3-carboxypyridinium group. *Dyes Pigm.* 68(2006), 177-182.